

### Общие данные.

В данном проекте предусмотрено технологическое решение сооружения дочистки (третичной очистки). Гидравлический перепад на самопромывных фильтрах составляет 350 мм. К установке принято 2 рабочих и 1 резервный дисковый самопромывной фильтр.

Комплекс доочистки расположен в здании из сэндвич-панелей. Здание оборудовано системами освещения, вентиляции, подъемно-транспортного оборудования, системой автоматики.

Предусматривается обводная линия для возможности отключения системы доочистки.

Требования к самопромывным микрофильтрам:

- Производительность фильтра - 60 м<sup>3</sup>/час
- Режим работы фильтра - полностью автоматический
- Размер ячеек фильтра - 10 мкм (mesh size 15 µm - PET)
- Скорость фильтрации - 13,1 м/час
- Перепад давления на микрофильтрах - макс. 350 мм
- Материал корпуса - нержавеющая сталь
- Материал фильтра - сетка из нержавеющей стали или полиэстера.
- Автоматическая система промывки при помощи форсунок-распылителей
- Система контроля дифференциального уровня воды для работы при постоянном перепаде давления
- Срок службы подшипников - не менее 5 лет (20 000 часов работы).
- Потребление промывной воды - не более 4,5 м<sup>3</sup>/час на одну машину.
- Потребление электроэнергии - 3,1 кВт.

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

| Обозначение | Наименование                    | Примечание |
|-------------|---------------------------------|------------|
| 00-00-ТХ    | Технологическая часть           |            |
| 00-00-АС    | Архитектурно-строительные часть |            |
|             |                                 |            |
|             |                                 |            |

Ведомость чертежей основного комплекта ТХ.

| Лист | Наименование                                      | Примечание |
|------|---------------------------------------------------|------------|
|      | Раздел ТХ                                         |            |
| 1    | Общие данные./General information.                |            |
| 2    | План сооружение с технологическими трубопроводами |            |
| 3    | Разрез сооружение с тех. трубопроводами           |            |

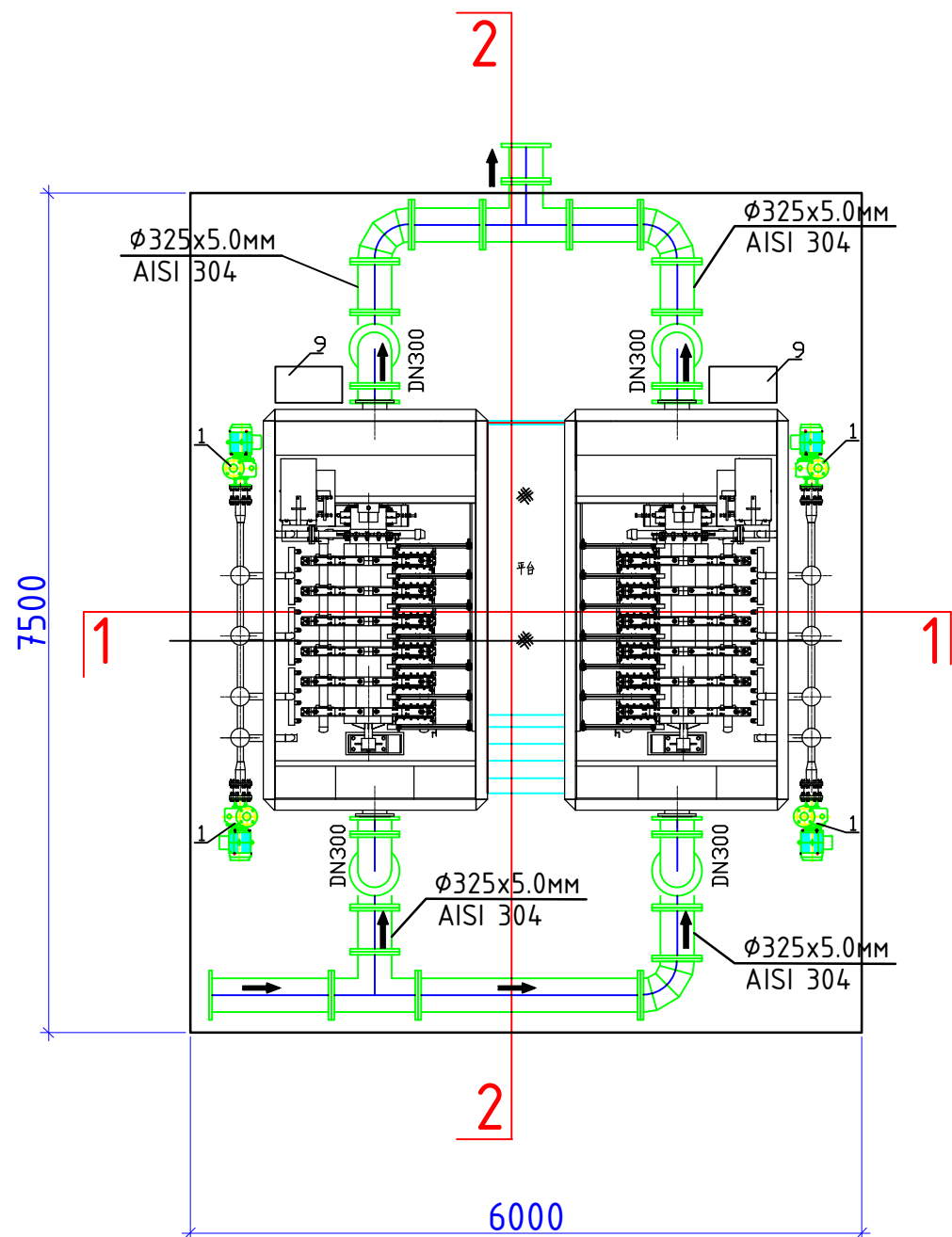
Настоящая часть проекта разработана в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаро-безопасность при эксплуатации здания.

Гл. инженер проекта:

Шомуротов М.

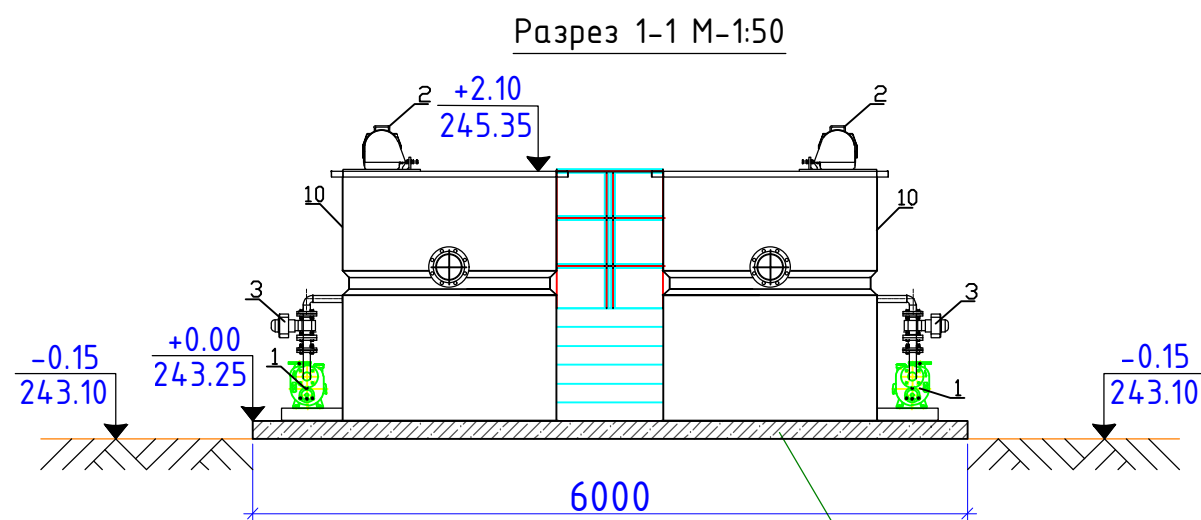
|              |         |              |        |                                                                                       |      |                                                                                                                   |                                                                                       |                           |        |
|--------------|---------|--------------|--------|---------------------------------------------------------------------------------------|------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|--------|
|              |         |              |        |                                                                                       |      | Заказчик: УП "Инжиниринговая компания по строительству объектов водоснабжения и канализации Хорезмской области"   | ТХ                                                                                    |                           |        |
|              |         |              |        |                                                                                       |      |                                                                                                                   |                                                                                       |                           |        |
|              |         |              |        |                                                                                       |      |                                                                                                                   |                                                                                       |                           |        |
|              |         |              |        |                                                                                       |      |                                                                                                                   |                                                                                       |                           |        |
|              |         |              |        |                                                                                       |      | Янгибозор тумани "Дўстлик" МФЙдаги кўп қаватли турар-жойлар учун оқова сув тозалаш иншооти ва тармоқларини қуриш. |                                                                                       |                           |        |
| Изм.         | Кол.уч. | Лист         | № док. | Подпись                                                                               | Дата | Дисковая Фiltrация                                                                                                | Стадия                                                                                | Лист                      | Листов |
| Директор     |         | Каримов С.   |        |  |      |                                                                                                                   | РП                                                                                    | 1                         | 3      |
| Главный инж. |         | Пулатов Н.   |        |  |      |                                                                                                                   |                                                                                       |                           |        |
| ГИП          |         | Шомуротов М. |        |  |      |                                                                                                                   |                                                                                       |                           |        |
| Н. контр.    |         | Шомуротов М. |        |  |      |                                                                                                                   |                                                                                       |                           |        |
| Разраб.      |         | Шомуротов М. |        |  |      | Общие данные.                                                                                                     |  | Ч.П.<br>"MERIDIAN LOYIHA" |        |
|              |         |              |        |                                                                                       |      |                                                                                                                   |                                                                                       |                           |        |

Установки третьего уровня очистки М-1:50

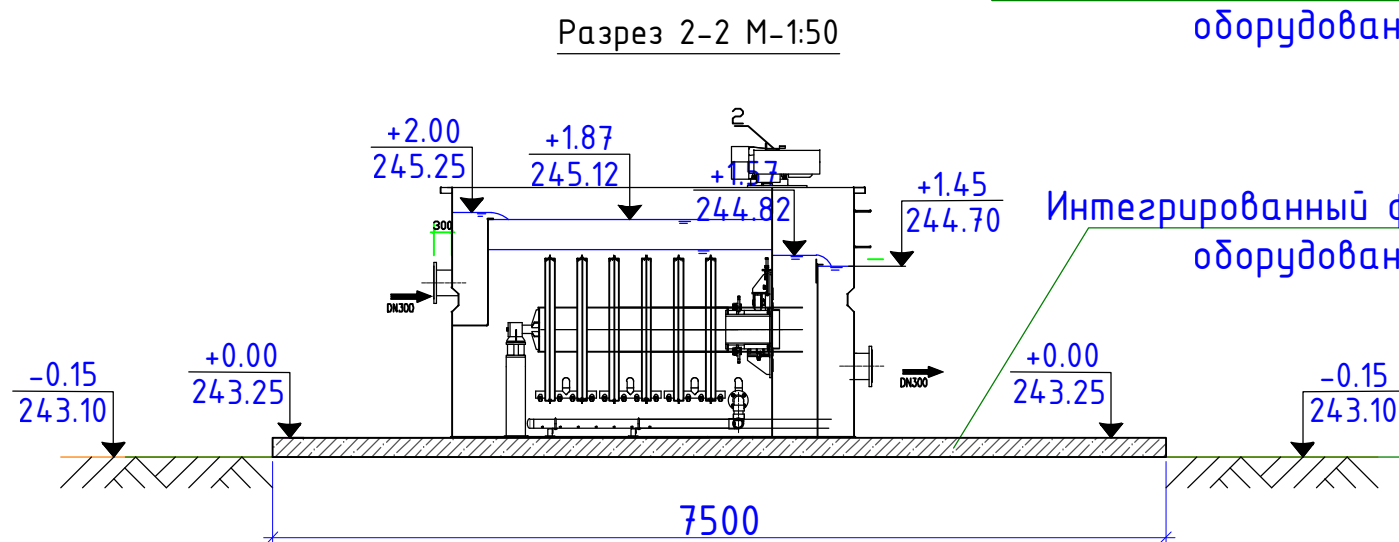


- 1 – Насос обратной промывки
- 2 – Приводной мотор вращения
- 3 – Электрический шаровой кран
- 4 – Гибкое соединение
- 5 – Вакуумметр
- 6 – Обратный клапан
- 7 – Вращающийся дисковый фильтр и центральная труба
- 8 – Водосливная пластина на выходе
- 9 – Электрический блок управления
- 10 – Корпус (кожух)

|              |         |              |        |                                                                                       |      |                                                                                                                   |    |  |  |                                                                                       |                           |        |
|--------------|---------|--------------|--------|---------------------------------------------------------------------------------------|------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|--|--|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|--------|
|              |         |              |        |                                                                                       |      | Заказчик: УП "Инжиниринговая компания по строительству объектов водоснабжения и канализации Хорезмской области"   | ТХ |  |  |                                                                                       |                           |        |
|              |         |              |        |                                                                                       |      | Янгйбозор тумани "Дўстлик" МФЙдаги кўп каватли турар-жойлар учун окова сув тозалаш иншооти ва тармоқларини қуриш. |    |  |  |                                                                                       |                           |        |
| Изм.         | Кол.уч. | Лист         | № док. | Подпись                                                                               | Дата | Дисковая Фильтрация                                                                                               |    |  |  | Стадия                                                                                | Лист                      | Листов |
| Директор     |         | Каримов С.   |        |  |      |                                                                                                                   |    |  |  | РП                                                                                    | 2                         | 3      |
| Главный инж. |         | Пулатов Н.   |        |  |      |                                                                                                                   |    |  |  |                                                                                       |                           |        |
| ГИП          |         | Шомуротов М. |        |  |      |                                                                                                                   |    |  |  |                                                                                       |                           |        |
| Н. контр.    |         | Шомуротов М. |        |  |      |                                                                                                                   |    |  |  |                                                                                       |                           |        |
| Разраб.      |         | Шомуротов М. |        |  |      | План сооружеение с технологическими трубопроводами                                                                |    |  |  |  | Ч.П.<br>"MERIDIAN LOYIHA" |        |



Интегрированный фундамент  
оборудования



Интегрированный фундамент  
оборудования

- 1 – Насос обратной промывки
- 2 – Приводной мотор вращения
- 3 – Электрический шаровой кран
- 4 – Гибкое соединение
- 5 – Вакуумметр
- 6 – Обратный клапан
- 7 – Вращающийся дисковый фильтр и центральная труба
- 8 – Водосливная пластина на выходе
- 9 – Электрический блок управления
- 10 – Корпус (кожух)

|              |              |      |        |                                                                                       |      |                                                                                                                   |    |  |  |                                                                                                                 |      |        |
|--------------|--------------|------|--------|---------------------------------------------------------------------------------------|------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|--|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|--------|
|              |              |      |        |                                                                                       |      | Заказчик: УП "Инжиниринговая компания по строительству объектов водоснабжения и канализации Хорезмской области"   | ТХ |  |  |                                                                                                                 |      |        |
|              |              |      |        |                                                                                       |      | Янгибозор тумани "Дўстлик" МФЙдаги кўп каватли турар-жойлар учун окова сув тозалаш иншооти ва тармоқларини қуриш. |    |  |  |                                                                                                                 |      |        |
| Изм.         | Кол.уч.      | Лист | № док. | Подпись                                                                               | Дата | Дисковая Фильтрация                                                                                               |    |  |  | Стадия                                                                                                          | Лист | Листов |
| Директор     | Каримов С.   |      |        |  |      |                                                                                                                   |    |  |  | РП                                                                                                              | 3    | 3      |
| Главный инж. | Пулатов Н.   |      |        |  |      | Разрез сооружение с тех. трубопроводами                                                                           |    |  |  |  Ч.П.<br>"MERIDIAN LOYIHA" |      |        |
| ГИП          | Шомуротов М. |      |        |  |      |                                                                                                                   |    |  |  |                                                                                                                 |      |        |
| Н. контр.    | Шомуротов М. |      |        |  |      |                                                                                                                   |    |  |  |                                                                                                                 |      |        |
| Разраб.      | Шомуротов М. |      |        |  |      |                                                                                                                   |    |  |  |                                                                                                                 |      |        |
|              |              |      |        |                                                                                       |      |                                                                                                                   |    |  |  |                                                                                                                 |      |        |

Инв. N подл.

Подпись и дата

Взам. инв. N

| Пози-ция | Наименование и техническая характеристика                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Тип, марка, обозначение документа, опросного листа | Код оборудова-ния, изделия, материала | Завод-изгото-витель | Единица изме-рения | Коли-чество | Масса единицы, кг. | Примечание |
|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|---------------------------------------|---------------------|--------------------|-------------|--------------------|------------|
| 1        | 2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 3                                                  | 4                                     | 5                   | 6                  | 7           | 8                  | 9          |
|          | Технологическая часть                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                    |                                       |                     |                    |             |                    |            |
| 1        | Самопривная барабанный микрофилтр:<br>– Производительность фильтра - 30 м3/час<br>– Режим работы фильтра - полностью автоматический<br>– Размер ячеек фильтра - 10 мкм (mesh size 15 μm - PET)<br>– Скорость фильтрации - 13,1 м/час<br>– Перепад давления на микрофилтрах - макс. 350 мм<br>– Материал корпуса - нержавеющая сталь<br>– Материал фильтра - сетка из нержавеющей стали или полиэстера.<br>– Автоматическая система промывки при помощи форсунок-распылителей<br>– Система контроля дифференциального уровня воды для работы при постоянном перепаде давления<br>– Срок службы подшипников - не менее 5 лет (20 000 часов работы).<br>– Потребление промывной воды - не более 4.5 м3/час на одну машину.<br>– Потребление электроэнергии - 3.1 квт. |                                                    |                                       |                     | компл.             | 2           |                    |            |
| 2        | Трубы из нержавеющей стали Ø159x5.0 мм                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                    |                                       |                     | п.м.               | 6.0         |                    |            |
| 3        | Отвод из нержавеющей стали Ø150 мм 90°                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                    |                                       |                     | шт.                | 12.0        |                    |            |
| 4        | Фланец из нержавеющей стали Ø150 мм                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                    |                                       |                     | шт.                | 24.0        |                    |            |
| 5        | Шиберный затвор с электроприводом с эпоксидным                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                    |                                       |                     |                    |             |                    |            |
|          | порошковым покрытием DN150мм PN1,0 МПа                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                    |                                       |                     | шт.                | 4.0         |                    |            |
| 6        | Тройник из нержавеющей стали Ø150x150x150 мм                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                    |                                       |                     | шт.                | 2.0         |                    |            |
|          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                    |                                       |                     |                    |             |                    |            |
|          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                    |                                       |                     |                    |             |                    |            |
|          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                    |                                       |                     |                    |             |                    |            |
|          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                    |                                       |                     |                    |             |                    |            |
|          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                    |                                       |                     |                    |             |                    |            |
|          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                    |                                       |                     |                    |             |                    |            |
|          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                    |                                       |                     |                    |             |                    |            |
|          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                    |                                       |                     |                    |             |                    |            |